

# INDUSTRIA LÍTICA ACHELENSE

**1-2. PALEOLÍTICO INFERIOR ARCAICO.** *Chopper* (1), *Chopping Tool* / *Protobifaz* (2). Se trabaja directamente el nódulo, con percusión externa dura, para producir una superficie rugosa o un filo cortante, unifacial o bifacialmente, quedando sin retoque gran parte del *córtex*.

**3-4. PALEOLÍTICO INFERIOR EVOLUCIONADO.** Bifaces (3-4), a veces denominados bifaces olduvaienses evolucionados. El retoque sobre el nódulo ha producido un filo cortante a partir del retoque bifacial, aunque sigue quedando visible parte del *córtex*.

**5, 7 y 8. ACHELENSE MEDIO.** Bifaz con retoque en la parte proximal y distal en forma lanceolada (5) tal vez para empuñar en lanza de madera; bifaz limande (ovalado y plano) sobre núcleo trabajado (7); y hendedor o hacha de mano (8).

**6. ACHELENSE MEDIO.** Raedera *levallois* sobre núcleo. Retoque bifacial convexo buscando elaborar un filo cortante y de raspado. Por su precisión debió fabricarse ya con la ayuda de un percutor blando, al igual que 5-7 y 8.

**13-18. ACHELENSE MEDIO - CLACTONIENSE.** Industria sin bifaces, sólo sobre lascas procedentes de un núcleo trabajado: Butil clactoniense para trabajo de hueso y madera (13), raedera de retoque cóncavo (14); perforador con pedúnculo (15) y con denticulados (17); y raspador con retoque abrupto (16, 18). Expresan la adaptación de la forma del útil a las diversas funciones subsidiarias de la caza.

**9-12. ACHELENSE SUPERIOR – MICOQUIENSE.** Industria sobre pequeñas lascas, que convive con elementos típicos del Musteriense y de la Tradición Achelense. Incorpora ya las novedades líticas del Paleolítico Medio: cuchillos de dorso (9-10) y puntas tipo musterienne (11-12).

